

Bạn có nghĩ sự hoạt động ổn định của máy móc thiết bị chính là yếu tố cốt lõi cho sự gia tăng năng suất của một nhà máy?

Nhà máy của bạn có đang gặp những vấn đề bên dưới?

- Máy móc thiết bị thường xuyên xảy ra những sự cố bất thường, phải dừng máy, dừng chuyền, ảnh hưởng năng suất chung, lịch giao hàng, và quan trọng hơn đến uy tín với khách hàng?
- Người vận hành không cùng tham gia vào công tác bảo trì bảo dưỡng máy móc mà hoàn toàn phó thác cho bộ phận bảo trì?
- Bạn còn lúng túng chưa biết cách triển khai và đo lường hiệu quả của Bảo trì tự chủ, cũng như đo lường hiệu suất thiết bị?

Khóa học về TPM-AM (Bảo trì tự chủ) của AIMNEXT VIỆT NAM sẽ giúp nhà máy xây dựng hệ thống và vận hành sự bảo trì chủ động từ ngay chính những người vận hành, qua đó giảm thiểu sự cố, nâng cao tuổi thọ máy móc, tối đa hóa hiệu suất thiết bị và nâng cao năng suất của toàn nhà máy.

TPM - AM: NÂNG CAO HIỆU SUẤT MÁY MÓC THIẾT BỊ THÔNG QUA BẢO TRÌ TỰ CHỦ (2 NGÀY)

★ Cung cấp kiến thức và công cụ để triển khai bảo trì tự chủ hiệu quả ★

Thời gian – Địa điểm

Hồ Chí Minh ★ 5-6/12/2024 (Thứ 5 – thứ 6)

- Thời gian: 8:30 ~ 16:30
- Địa điểm: Tầng T, Tòa nhà Nam Giao 1
261-263 Phan Xích Long, P. 2, Quận Phú Nhuận

Hà Nội ★ 9-10/12/2024 (Thứ 2 – thứ 3)

- Thời gian: 8:30 ~ 16:32
- Địa điểm: Tầng 12, Indochina Plaza Tower,
241 Xuân Thủy, P. Dịch Vọng, Q. Cầu Giấy

Khóa học

- [Ngôn ngữ]** Tiếng Việt
- [Học phí]** 5,400,000 VNĐ/người (Chưa bao gồm thuế GTGT).
✳️ Công ty đăng ký từ 2 người giảm 5%, từ 5 người trở lên giảm 10% học phí. (Áp dụng riêng biệt cho khóa học tại Hồ Chí Minh và tại Hà Nội)
- [Hình thức]** **Đào tạo trực tiếp** tại địa điểm tổ chức.
Nếu không thể tổ chức trực tiếp, hội thảo sẽ được chuyển qua **hình thức trực tuyến**.
- [Học viên]** HCM: 28 người – HN: 30 người
(Dừng nhận đơn đăng ký khi đủ số lượng học viên).
- [Đăng ký]** Điền vào "Application form" đính kèm và gửi qua Email (training-vn@aimnext.com)

Đối tượng

Giám đốc nhà máy, quản đốc; Các cấp quản lý các bộ phận sản xuất, quản lý thiết bị, kỹ thuật sản xuất,...

Giảng viên

Mr. T.H.A.Tuấn

- Có kinh nghiệm trên 12 năm làm việc tại nhà máy sản xuất của Nhật tại Việt Nam, trong đó gần 9 năm ở cương vị Giám đốc sản xuất tại nhà máy. Là đại diện lãnh đạo của 2 hệ thống ISO 9001 và ISO 14001.
- Là chuyên gia với gần 30 năm trong lĩnh vực Kaizen (cải tiến) và quản lý chất lượng, từng tu nghiệp tại Nhật Bản, và có nhiều kinh nghiệm phong phú trong đào tạo huấn luyện nguồn nhân lực cho các nhà máy.
- Lĩnh vực chuyên sâu: Kaizen, Quản lý sản xuất, Quản lý chất lượng

Mục tiêu

- Thấu hiểu các phương pháp giúp người quản lý nâng cao kiến thức, kỹ năng của người vận hành máy, tăng cường sự tham gia tích cực của người vận hành trong việc duy trì các điều kiện cơ bản, phát hiện các dấu hiệu sự cố của máy móc thiết bị, và loại bỏ các khiếm khuyết từ nguồn.
- Cải thiện thời gian hoạt động của máy, giảm lãng phí/tổn thất do sự cố/hỏng hóc gây ra, tăng hiệu suất tổng thể thiết bị (OEE), từ đó tăng công suất nhà máy.

Nội dung

Phần 1: Tổng quan về TPM

- TPM là gì?
- Mục đích của TPM
- Tầm trụ cột của TPM

Phần 2: Giới thiệu về Bảo trì tự chủ (TPM-AM)

- TPM - AM: Bảo trì tự chủ là gì?
- 7 bước bảo trì tự chủ
- Mục tiêu của bảo trì tự chủ
- 4 kỹ năng liên quan đến thiết bị cho người vận hành

Phần 3: 3 công cụ của AM

- Activity Boards AM: Cấu trúc bảng AM
- Meeting AM: Hướng dẫn họp nhóm
- One-Point Lesson: Cách thức soạn thảo

Phần 4: Cách thức triển khai 7 bước AM

- Bước 1: Làm sạch và kiểm tra
- Bước 2: Loại bỏ các nguồn phát sinh và khu vực khó tiếp cận
- Bước 3: Soạn thảo tiêu chuẩn làm sạch và bôi trơn
- Bước 4: Tiến hành kiểm tra tổng thể
- Bước 5: Tiến hành kiểm tra tự chủ
- Bước 6: Chuẩn hóa thông qua quản lý nơi làm việc trực quan
- Bước 7: Thực hiện quản lý thiết bị tự chủ

Phần 5: Cách đo lường và đánh giá hoạt động AM

- Thước đo TPM: Đo cái gì?
- 3 lý do quan trọng để đánh giá
- Các điểm chính yếu khi triển khai AM
- Người quản lý phải đóng một vai trò tích cực
- Thước đo cho bảo trì tự chủ: MTBF, MTTR, MTTF.

Phần 6: Đo lường hiệu suất tổng hợp thiết bị - OEE

- OEE là gì?
- Tại sao OEE quan trọng
- 6 tổn thất lớn của thiết bị
- Công thức tính toán OEE

Phần 7: Kế hoạch hành động và áp dụng vào công việc

✳️ Trình tự chi tiết và nội dung có thể thay đổi.

Khách hàng có nhu cầu tổ chức khóa học tại công ty vui lòng liên lạc theo địa chỉ bên dưới.

AIMNEXT VIETNAM CO., LTD.

Head office: T Floor, Nam Giao 1 Bldg., 261-263 Phan Xích Long, Ward 2, Phu Nhuan Dist., HCM city.
Rep. Office: Floor 12A, Sao Mai Bldg, 19 Le Van Luong, Nhan Chinh Ward, Thanh Xuan District, Hanoi

TEL: (028) 3995 8290
Email: training-vn@aimnext.com
URL: www.aimnext.com.vn
In charge: Ms. Loan Anh (Tiếng Việt, Tiếng Anh)
Mr. Tasuku Nagayoshi (Tiếng Nhật)

